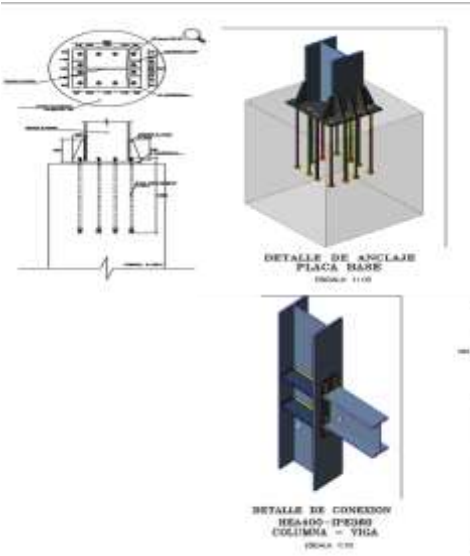
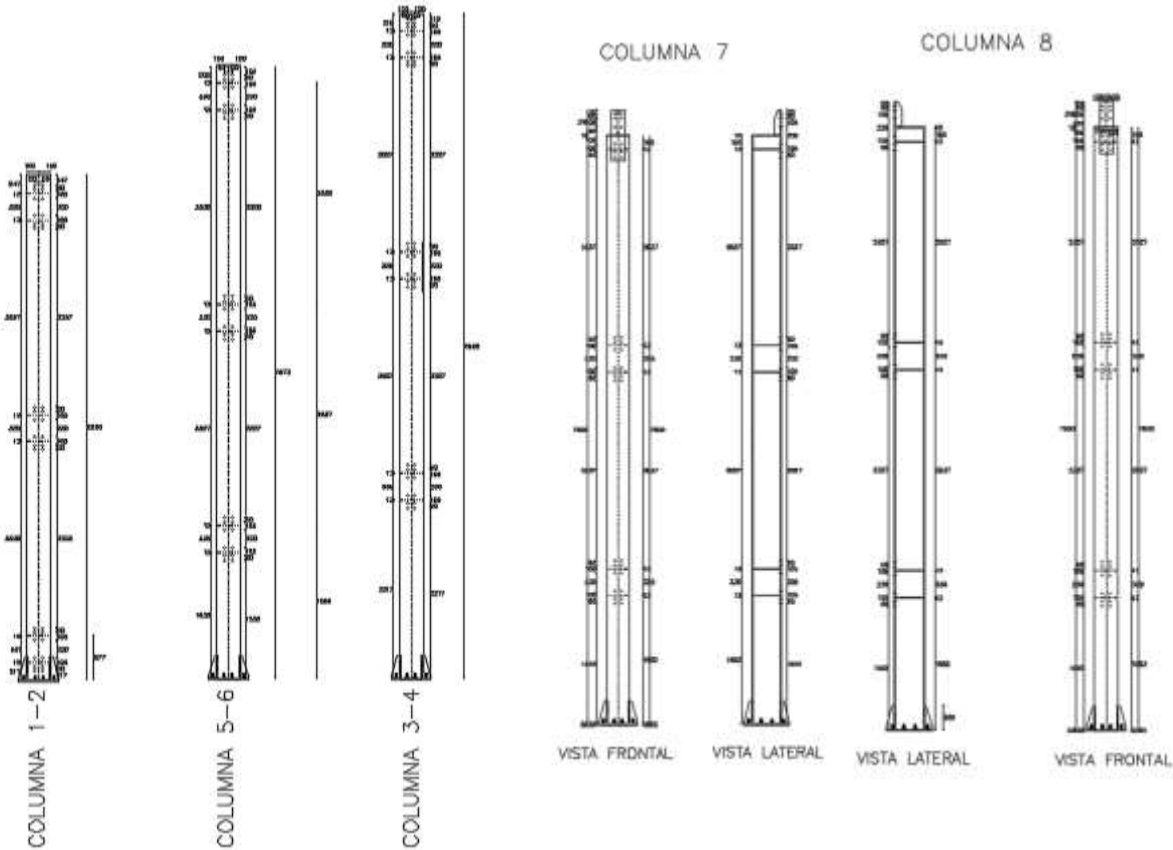


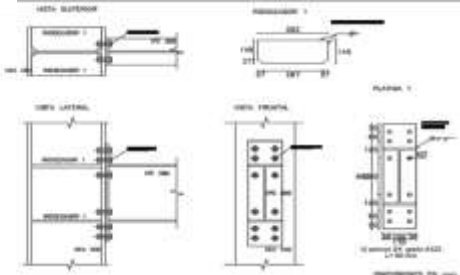
APÉNDICE A. PLANOS DE TALLER PUENTE PEATONAL KM 42+100 VÍA RUMICHACA-PASTO

PLANOS DE TALLER COLUMNAS

Figura 1. Plano taller columnas

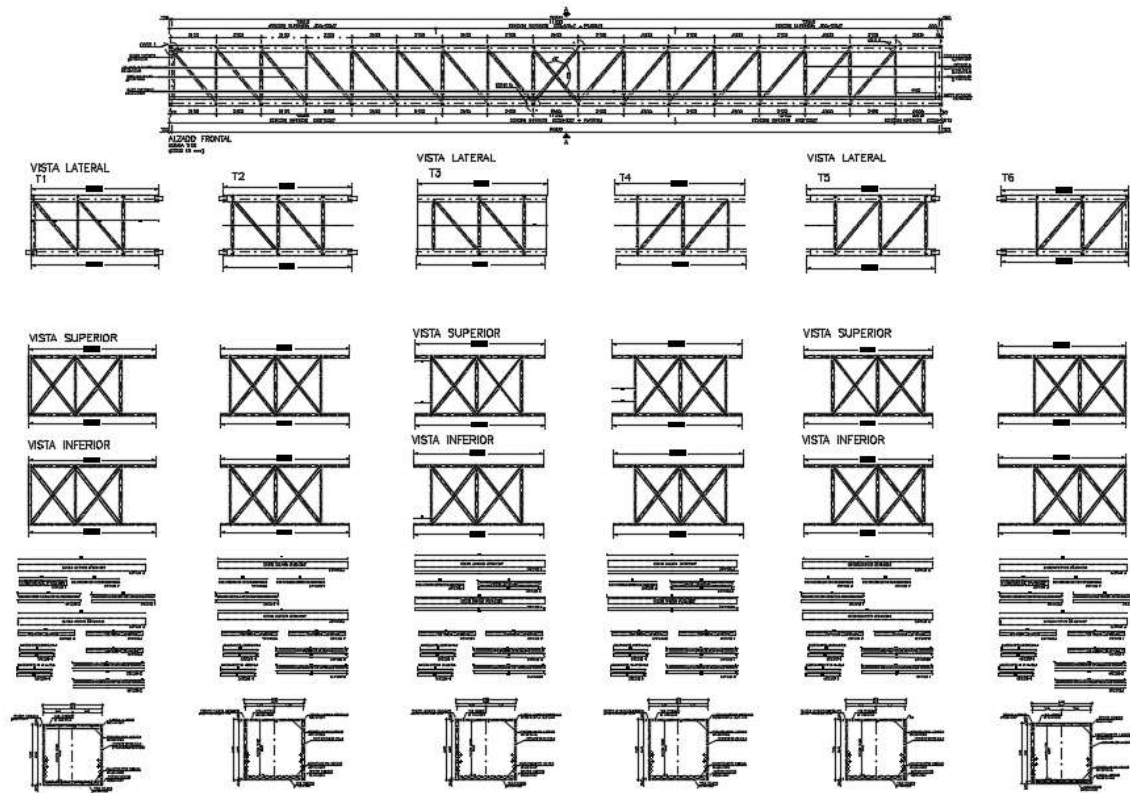


PUENTE PILCUAN (COLUMNAS)			
ELEMENTO	MATERIAL A UTILIZAR	LONG. DE CORTE (mm)	CANTIDAD
COLUMNA 1	PERFIL HEA 400	6600	1
COLUMNA 2	PERFIL HEA 400	6600	1
COLUMNA 3	PERFIL HEA 400	7973	1
COLUMNA 4	PERFIL HEA 400	7973	1
COLUMNA 5	PERFIL HEA 400	8668	1
COLUMNA 6	PERFIL HEA 400	8668	1
COLUMNA 7	PERFIL HEA 400	7600	1
COLUMNA 8	PERFIL HEA 400	7600	1
TOTAL COLUMNAS			8



- PLANO DE TALLER TRAMO DE CRUCE

Figura 2. Plano de taller tramo de cruce.



A continuación, se muestra el detalle de uno de los módulos fabricados y el plano con el detalle de las conexiones a utilizar.

Figura 3. Plano de fabricación modulo 3

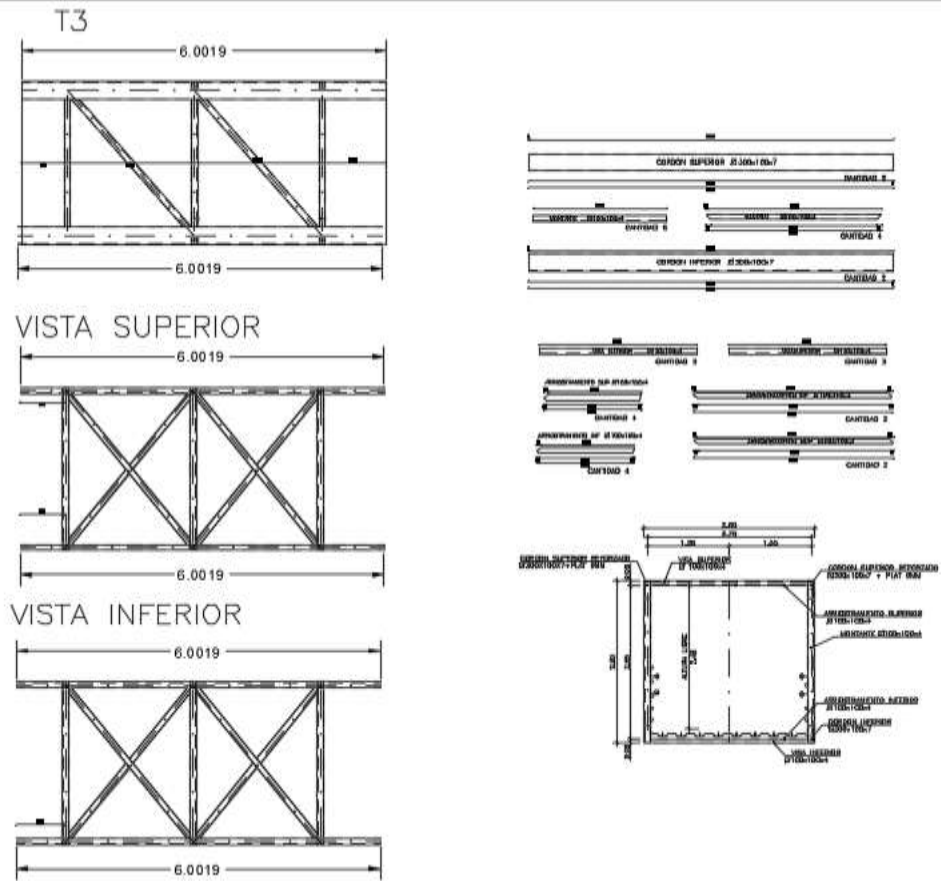
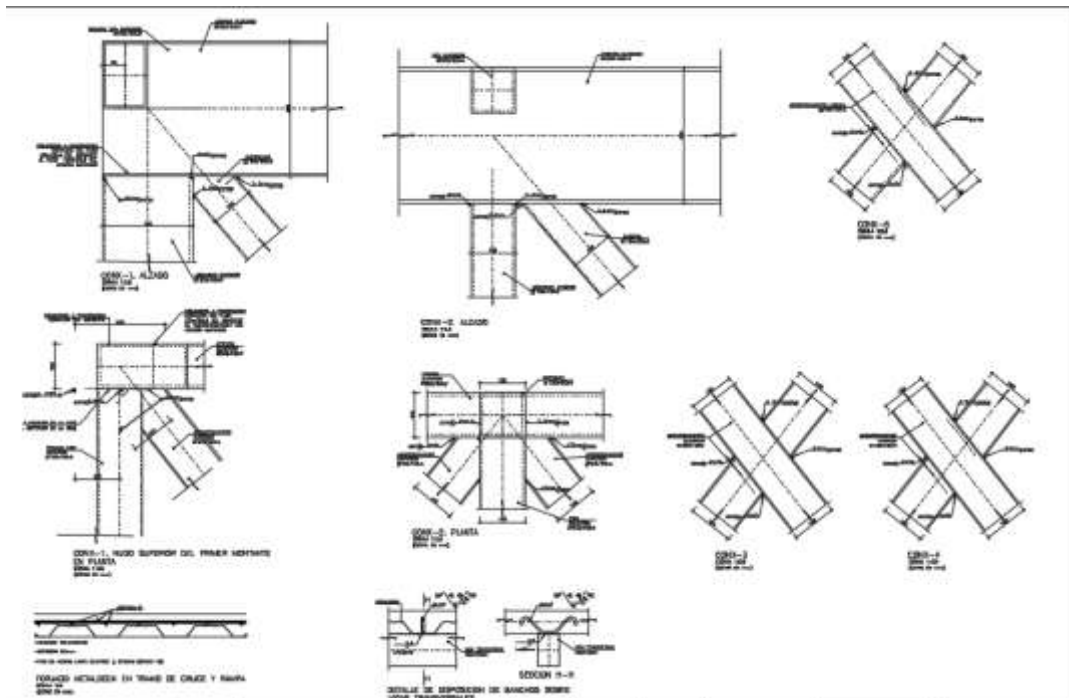


Figura 4. Detalle de conexiones tramo de cruce



- **PLANO TALLER RAMPA DERECHA (HELICOIDAL)**

Figura 5. Desarrollo rampa derecha.

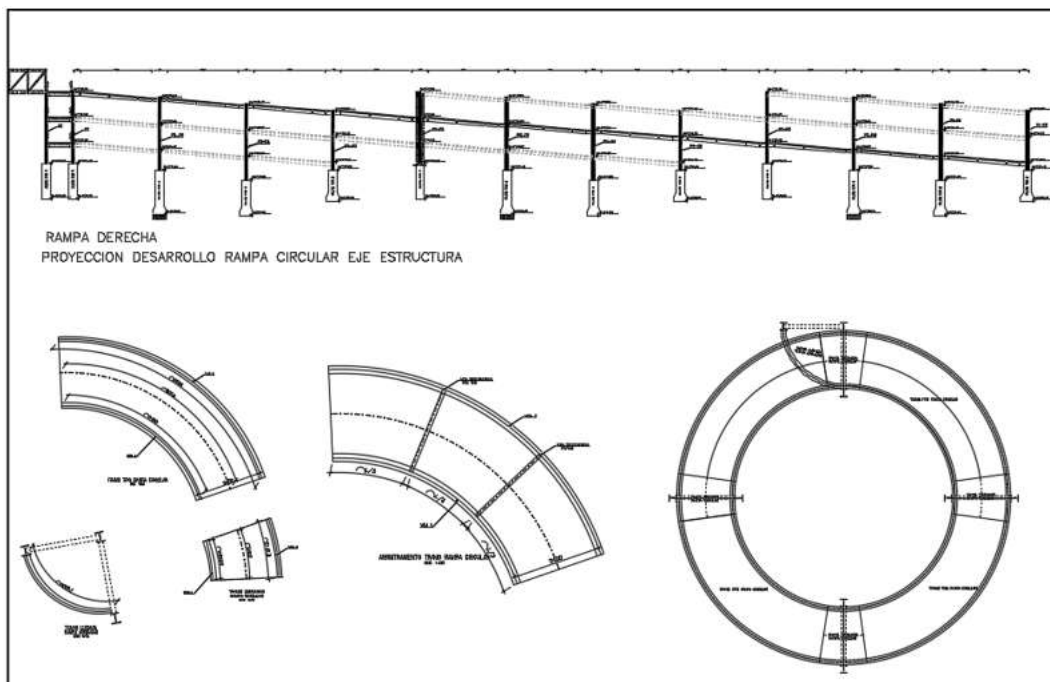


Figura 6. vista en planta rampa derecha

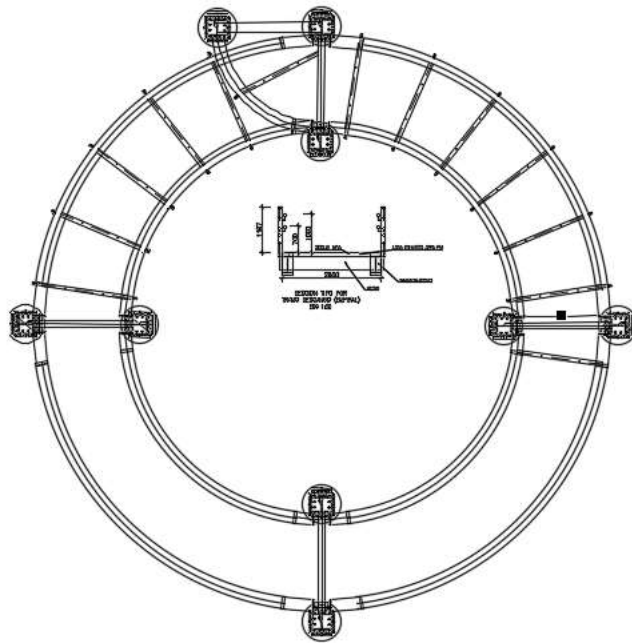


Figura 7. Seccionamiento y distribución de arriostramientos de un tramo de rampa.

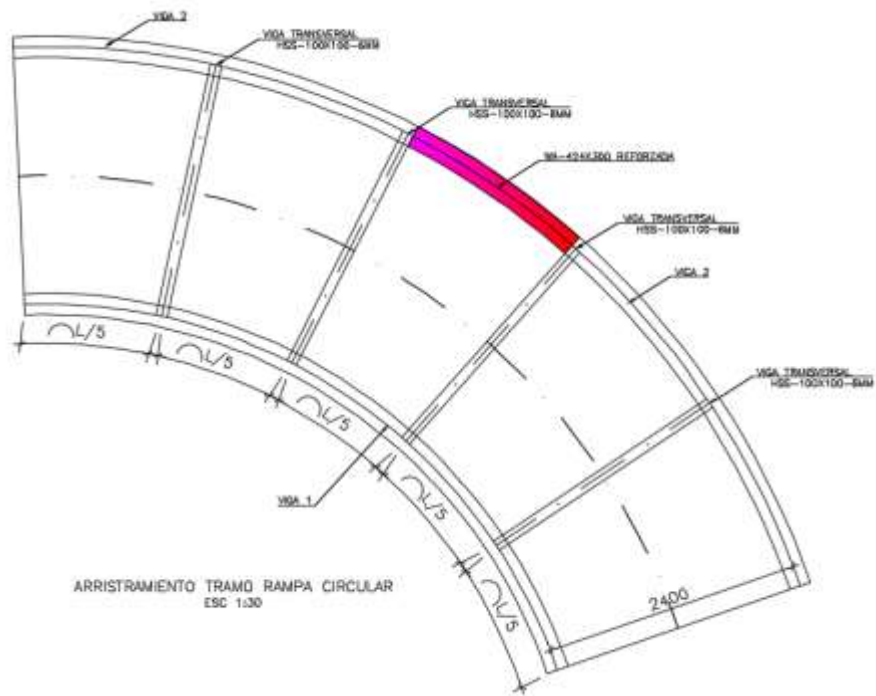


Figura 8. Detalle de armado para patines de viga gualdera.

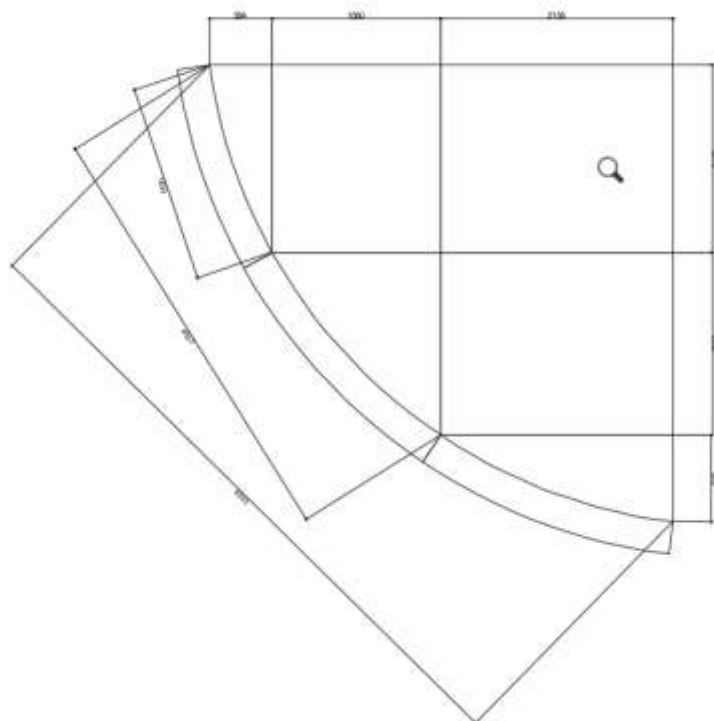


Figura 9. Archivos dxf para mesa de corte cnc para rolado de almas



Figura 10. Medidas



- **DETALLES DE FABRICACIÓN PARA BARANDAS**

Figura 11. Detalles barandas

